



Zapytanie Ofertowe

Firma VINDEREN Sp. z o.o. , ul. Jutrzenki 177 , 02-231 Warszawa zaprasza do składania ofert na wykonanie: „ LINIA PRODUKCYJNA DO PRODUKCJI PALIWA RDF Z OPON SAMOCHODOWYCH , ORAZ DOSZYSZCZANIA I BRYKIETOWANIA KORDU STALOWEGO Z RECYKLINGU OPON ”.

Dane zamawiającego

Vinderen Sp. z o.o.

ul. Jutrzenki 177

02-231 Warszawa

Tel/Fax (22) 886 55 79

dane kontaktowe:

Dariusz Szaniawski ,

tel: +(48) 785 830 455 , e-mail: d.szaniawski@vinderen.com

Określenie trybu zamówienia: zapytanie ofertowe

Przedmiot zamówienia: Wykonanie, zamontowanie wraz z uruchomieniem Linii Produkcyjnej do Produkcji paliwa RDF z opon samochodowych , oraz doczyszczania i brykietowania kordu stalowego z recyklingu opon”, w zakładzie zamawiającego Sławnie k/ Opoczna.

Linia powinna spełniać następujące warunki techniczne:

- produkcja Paliwa RDF z opon samochodów osobowych i ciężarowych;
- produkt końcowy paliwo RDF tzw. Chipsy o wym. 20-30 mm x 20-30 mm
- wydajność produkcji paliwa RDF – 8 ton/godz. materiału wsadowego
- doczyszczanie i brykietowanie kordu stalowego z recyklingu opon – wydajność 1,2T/godz. materiału wsadowego
- max. długość drutu kordu stalowego po doczyszczeniu – max:30mm
- średnica brykietu – od 80mm do 160mm
- wysokość brykietu – od 120mm – do 180mm
- gęstość zbrykietowanego kordu – od 3,2 – 3,5 kg/cm²

Celem projektu jest wdrożenie technologii wspierającej działalność ekologiczną, tj. przetworzenie zużytych opon nienadających się do recyklingu mechanicznego na paliwo RDF, co przyczyni się do zmniejszenia negatywnego wpływu na środowisko.

Doczyszczanie i zbrzykietowanie kordu stalowego z opon, otrzymanego w wyniku recyklingu mechanicznego co przyczyni się skrócenia czasu dystrybucji, poprzez możliwość dostarczenia do odbiorcy końcowego.

Zamawiający zastrzega sobie prawo, w uzasadnionych przypadkach, w każdym czasie przed zakończeniem terminu składania ofert, do modyfikacji oraz uzupełniania treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Informacja o dokonanej zmianie zamieszczona zostanie na stronie internetowej Spółki, jak również rozesłana drogą mailową, faxem lub listem poleconym do wszystkich Dostawców i Wykonawców, którym udostępniono wcześniej specyfikację istotnych warunków zamówienia.

Oferty wariantowe: Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Termin wykonania zamówienia:

Dostawa linii technologicznej wraz z uruchomieniem – do 30.11.2015 - 10.01.2016

Opis warunków udziału w postępowaniu:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się dostawcy, którzy spełniają następujące warunki:

Posiadają uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi.

Dysponują niezbędną wiedzą i doświadczeniem, a także potencjałem ekonomicznym, technicznym oraz pracownikami zdolnymi do wykonania danego zamówienia.

Nie podlegają wykluczeniu z udziału w postępowaniu.

Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

Dostawców, którzy w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili istotną szkodę względem Spółki, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie.

Dostawców, w stosunku do których wszczęto postępowanie upadłościowe.

Dostawców będących osobami fizycznymi, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

Osoby prawne oraz Spółki, których wspólnika lub urzędującego członka władz zarządzających skazano za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

Dostawców, którzy nie złożyli wymaganych oświadczeń lub nie spełnili innych wymagań określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu niespełnienia określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

Złożenie oferty w postępowaniu stanowi potwierdzenie spełnienia kryteriów dostępu wskazanych w zaproszeniu do składania ofert oraz oświadczenie o zapoznaniu się z treścią zaproszenia i akceptacji tej treści.

Kryteria wyboru ofert: Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami oraz ich znaczeniem:

Cena ofertowa 80%

Parametry techniczne, kompleksowość wykonania zamówienia – max. wydajność i oferta na całą technologię - 20%

Rozstrzygnięcie przetargu: Rozstrzygnięcie postępowania nastąpi w terminie 30 dni od zakończenia terminu składania ofert.

W okresie trwania postępowania dopuszczalne jest prowadzenie negocjacji pomiędzy Zamawiającym a oferentem.

Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru.



Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnego Dostawcy. Wybranemu Dostawcy Zamawiający określi termin oraz miejsce podpisania umowy.

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz złożeniem ofert ponosi Oferent.

Miejsce i termin składania ofert: Ofert należy składać pocztą elektroniczną na adres **d.szana@vinderen.com** lub w wersji papierowej na adres siedziby firmy do dnia **28.08.2015r.**

Oferent wraz z dokumentacją ofertową zobowiązany jest złożyć oświadczenie, iż zapoznał się z warunkami przetargu i akceptuje jej treść. W przypadku nie dostarczenia przez oferentów zaświadczeń lub oświadczeń potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, Komisja Ofertowa może wyznaczyć dodatkowy termin ich uzupełnienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia w uzasadnionych przypadkach terminu składania ofert. O przedłużeniu terminu składania ofert Zamawiający powiadomi drogą mailową, faxem, telefonicznie lub listownie Dostawców, którym udostępniono specyfikację istotnych warunków zamówienia.

Termin związania ofertą: 60 dni od zakończenia terminu składania ofert

Uwagi: Zamówienie zostanie zrealizowane w ramach projektu:

NORWAY GRANTS 2009 – 2014 ,

PROJECT CONTRACT: GREEN INDUSTRY INNOVATION PROGRAMME
POLAND.

PROJECT: Innovative production process for high quality green products based on recycled tires – green industry Poland.